



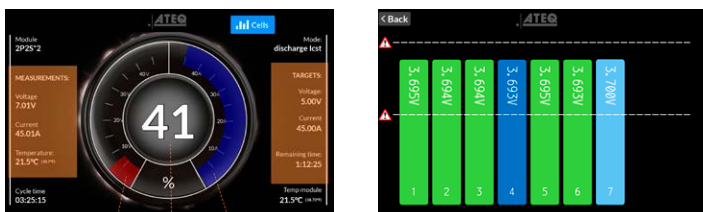
EVB 5100

MÁQUINA DE EQUILIBRADO DE MÓDULOS DE BATERÍAS PARA VEHÍCULOS ELÉCTRICOS

IDEAL PARA ESTACIONES DE REPROCESAMIENTO EN LÍNEAS DE PRODUCCIÓN DE VEHÍCULOS ELÉCTRICOS
IGUALA LAS DIFERENCIAS DE TENSIÓN
SE ADAPTA A TODAS LAS BATERÍAS DE VEHÍCULOS ELÉCTRICOS/HÍBRIDOS DEL MERCADO

FUNCIONAMIENTO SENCILLO

Pantalla táctil en color con teclado digital y una sencilla interfaz de usuario. Integra una base de datos de módulos para facilitar la selección.



FUNCIONES DE SEGURIDAD INTEGRADAS

Cubierta con bloqueo automático y sistema antipinzamiento, ventiladores de refrigeración por aire, botón de parada de emergencia, indicadores de estado con LED, etc.



Ideal para las estaciones de reprocesamiento en líneas de producción de vehículos eléctricos, la máquina de equilibrado de módulos de baterías EVB 5100 utiliza las tecnologías más eficientes para igualar las diferencias de tensión entre módulos. Su amplio intervalo de funcionamiento y sus funciones de personalización, hacen que la unidad EVB 5100 sea compatible con todas las baterías de vehículos eléctricos/híbridos del mercado.

CARACTERÍSTICAS DE LA UNIDAD EVB 5100

- Equilibrado de baterías (carga, descarga) y control de temperatura para módulos de vehículos eléctricos/híbridos
- Gran intervalo de equilibrado: en carga, 60 V-50 A / 150 V-20 A; en descarga, máx. 3000 W
- Valores objetivo, tensión y umbrales de carga fácilmente configurables
- Plataforma en la nube para recopilación de datos, control en tiempo real y generación de informes
- Control de los conectores que supervisan la tensión/temperatura de cada celda interna
- Integra una base de datos de módulos para facilitar la selección de referencias
- Funcionamiento totalmente seguro y apagado en caso de anomalía, gracias a sus comprobaciones de seguridad automatizadas
- Preparada para el futuro: módulos y conectores intercambiables para el cargador
- Servicio de asistencia mundial a través de las filiales de ATEQ y agentes locales con presencia en 32 países

EVB 5100

MÁQUINA DE EQUILIBRO DE MÓDULOS DE BATERÍAS PARA VEHÍCULOS ELÉCTRICOS

DATOS TÉCNICOS

EQUIPO ESTÁNDAR

Estación EVB 5100
Cable de alimentación de 5 m
Cable de carga
Cable de control de las celdas (personalizado)



Dimensiones (en mm)	310 × 1051 × 695 mm
Peso (en kg)	145 kg
Pantalla	Pantalla táctil de 7"
Suministro de energía	200-240 V, 56/60 Hz
Consumo	2 kW máx.
Comunicación	Wi-Fi, Bluetooth, Ethernet y USB

PRECISIÓN

Corriente	±0,1 A de 0 a 50 A
Tensión	1 mV de 0 a 40 V 10 mV de 40 a 80 V 100 mV de 80 a 150 V

MODO DE CARGA

Suministro de energía 1	60 V-50 A
Suministro de energía 2	(150 V-20 A)

MODO DE DESCARGA

Disipación de potencia máxima	3000 W
Tensión máx.	150 V CC
Corriente máx.	50 A

MEDICIÓN DE TENSIÓN

Suministro de energía 1 de precisión	5 mV
Suministro de energía 2 de precisión	10 mV

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y FUNCIONAMIENTO

Temperatura de funcionamiento	De 0 a +40 °C
Temperatura de almacenamiento	De -20 a +55 °C
Humedad relativa	Entre 0 y 90 % sin condensación

OPCIONES

EVB 5100 sin cubierta
Cargador de baterías de plomo-ácido

CONTACTO

 EUROPA
tpmseurope@ateq.com